

### ダブルインシュレーション工法

#### ■特長

- ①断熱性に優れています。  
熱貫流率0.64W/m<sup>2</sup>K(密度10kg/m<sup>3</sup>、厚さ100mmのグラスウール)
- ②単位面積あたりに使用する材料の効率  
及び施工性により経済性に優れます。

#### ■用途

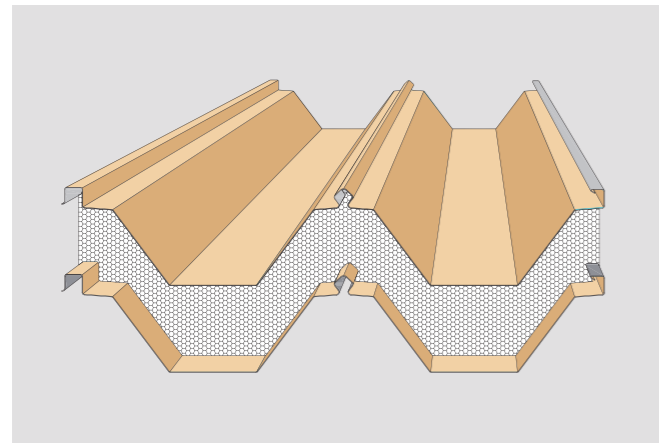
倉庫や工場などの中規模から大規模な屋根に最適。

#### ■使用材料

- ・各種溶融亜鉛めっき銅板
- ・溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき銅板
- ・塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき銅板
- ・各種耐酸被膜銅板
- ・溶融55%アルミニウム2%マグネシウム-亜鉛合金めっき銅板
- ・塗装溶融55%アルミニウム2%マグネシウム-亜鉛合金めっき銅板



#### ■本体主要寸法



#### ■標準仕様

上折板	板厚	0.6mm~0.8mm	
	形状	H90	
下折板	板厚	0.6mm~0.8mm	
	形状	H90	
原板幅		914mm	
働き幅		600mm	
m <sup>2</sup> 当り必要なm数		1.7m	
勾配		3/100以上	
自然曲率半径		-	
加工可能な長さ		min 3300mm max 12m 現場成形可	

#### ■断面性能

板厚 (mm)	単位重量		断面性能			
	kg/m	kg/m <sup>2</sup>	正圧 断面二次 モーメント Ix(cm <sup>4</sup> /m)	正圧 断面係数 Zx(cm <sup>3</sup> /m)	負圧 断面二次 モーメント Ix(cm <sup>4</sup> /m)	負圧 断面係数 Zx(cm <sup>3</sup> /m)
0.6	4.49	7.48	87.1	17.6	68.9	11.1
0.8	5.92	9.87	118	25.1	99.1	20.4

#### ■接合部強度(固定タイプ)

単位:N

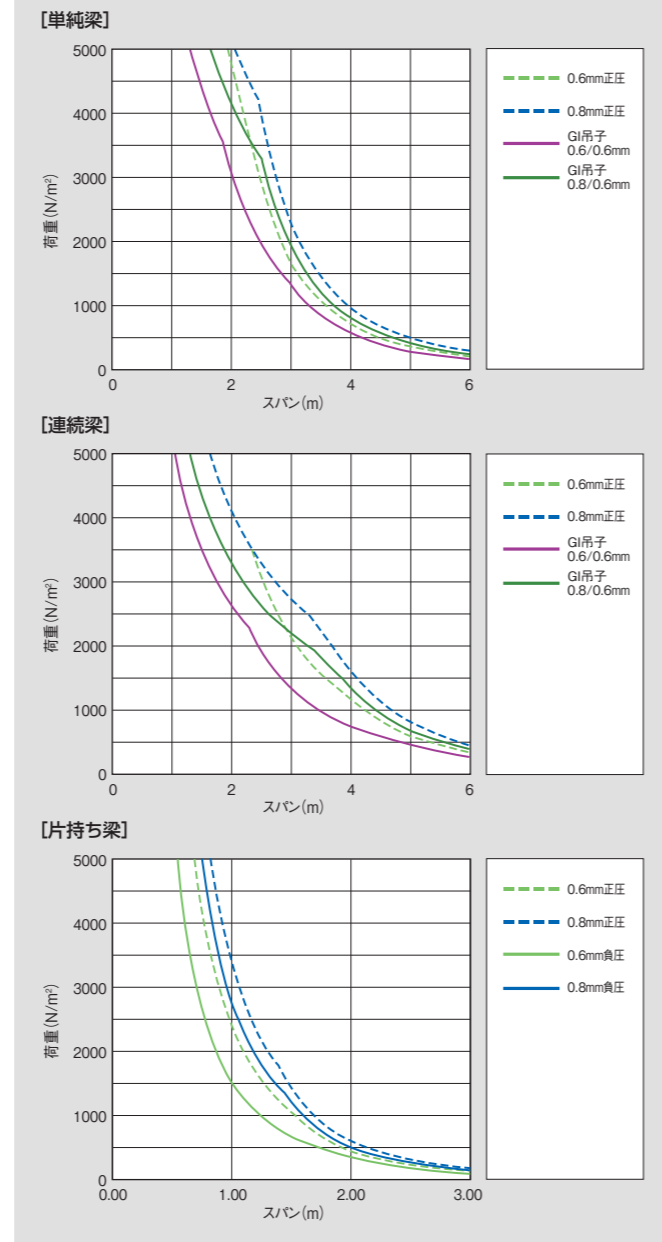
板厚 (mm)	吊子 [亜鉛めっき/t=1.2] SS(2.5×35)
0.6/0.6	3950
0.8/0.6	4950

※( )内はタイトフレームの寸法

(SSR2007に準拠した複合試験による)

#### ■許容スパングラフ

⚠ 建告-平成12年1458号、1454号に定める風圧力が不明な場合は最寄の営業担当までご相談ください。



#### 標準付属部品

